



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

CARGADOR LHD PARA MINERÍA SUBTERRÁNEA Serie WJ-0.6

Volumen del cucharón de 0.6 metros cúbicos (0.78 yardas cúbicas)
con capacidad de transporte de 1200kg



DALI WJ-0.6 es un scooptram compacto y liviano para minería de vetas estrechas. La mejor relación de carga útil a peso propio de su clase. Ofrece dilución reducida, mayor flexibilidad y seguridad para el operador cuando se trabaja en operaciones de vetas estrechas. El cargador es fácil de operar y mantener, y cuenta con una cabina del operador que se encuentra en el bastidor trasero de la máquina para garantizar una mayor seguridad del operador. El WJ-0.6 está lleno de características para ayudar a las minas a maximizar la tonelada y minimizar los costos de extracción. Ha sido diseñado para optimizar el ancho, la longitud y el radio de giro de la máquina, permitiendo la operación en túneles más estrechos para una menor dilución y menores costos operativos.

>> Estructura

- ◆ Los cuadros están articulados con un ángulo de dirección de 38 ° .
- ◆ Cubierta ergonómica con asiento lateral para proporcionar una buena visión bidireccional de la operación.
- ◆ Una geometría mejorada de la pluma y el marco de carga optimiza el rendimiento de excavación.

>> Operación Comodidad y seguridad

- ◆ El diseño combinado de freno de estacionamiento y freno de trabajo garantiza un buen rendimiento de frenado.
- ◆ El eje delantero está equipado con diferencial NO-SPIN. Mientras que el diferencial trasero es estándar.

- ◆ Control de joystick hidráulico para trabajar para reducir la intensidad de trabajo del conductor.

>> Alerta temprana y mantenimiento

- ◆ Sistema de alarma automático para temperatura del aceite, presión de aceite y sistema eléctrico.

>> Ahorro de energía y favorable al medio ambiente

- ◆ Motor DEUTZ de Alemania con refrigeración por aire y carga turbo, potente y de bajo consumo
- ◆ Sistema de transmisión hidrostática con alta eficiencia y bajo consumo de energía.
- ◆ Purificador catalítico con silenciador, que reduce en gran medida la contaminación del aire y el ruido en el túnel de trabajo.



Especificación técnica

Dimensión

Tamaño total 5050 * 1150 * 1950 mm
Distancia mínima al suelo 220 mm
Altura máxima de elevación 2600mm
Altura máxima de descarga 900 mm

Capacidad

Volumen del cucharón 0.6m³ (0.78 yardas)
Carga útil 1200KG
Fuerza de arranque máxima 35KN
Tracción máxima 40KN
Habilidad Clima (Cargado) 20 °
Ángulo de oscilación del eje ± 8 °

Actuación

Velocidad 0 ~ 8 km / h
Aumento del tiempo de auge ≤2.5s
Tiempo de descenso de la pluma ≤1.8s
Tiempo de descarga ≤2.1s

Peso

Peso de operación 4400kg
Peso cargado 5600kg
Eje delantero (vacío) 1780 kg
Eje trasero (vacío) 2620kg
Eje delantero (cargado) 3420kg
Eje trasero (cargado) 2180kg

Tren de fuerza

Motor

Modelo DEUTZ BF4L914
Tipo Air-Cool & Turbo-charge
Potencia 66kw / 2300rpm
Cilindro 4 En línea
Norma de emisión EURO II / Tier 2
Volumen del tanque 65L
Purificador Purificador catalítico

Transmisión

Tipo Hidrostática
Bomba DANFOSS T90
Motor SAUER MV23

Eje

Marca DALI
Modelo PC-15-A F / R
Tipo Eje planetario rígido

Neumático 7.50-15

Cabina del conductor

Piso lavable con agua para reducir el polvo.

Tablero y pantallas

Advertencias y alarmas críticas Se muestran como luces de advertencia

Panel de instrumentos Medidores eléctricos

Panel de instrumentos Interruptores iluminados

Bastidor trasero y delantero

Estructura de acero soldado de alta resistencia con espesores de material optimizados.

Tanques atornillados y soldados

Cubeta

Bias 450 (antidesgaste) Material



Tipo V en forma (reduce la resistencia)

Hidráulico

Enfriador de aceite para aceite hidráulico

Capacidad del tanque de aceite hidráulico 62L

Medidor de nivel de aceite

Accionamiento hidráulico, articulación de punto central, dirección asistida con dos cilindros de simple efecto. Dirección controlada por joystick hidráulico.

Tipo de engranaje Dirección y servo bombas hidráulicas

El flujo de aceite de la bomba hidráulica de la dirección se dirige al sistema hidráulico del cucharón cuando no se utiliza la dirección. que puede aumentar la presión de trabajo.

Palanca tipo joystick y control de la pluma (hidráulico), equipado con bomba de engranajes que suministra aceite a la válvula principal hidráulica de la cuchara.

Sistema de pluma recta con un cilindro de elevación

Volcar cilindro 1pc

Los frenos de servicio se aplican por resorte; Frenos húmedos multidisco liberados hidráulicamente en todas las ruedas. Dos circuitos independientes: uno para el eje delantero y otro para el eje trasero. Los frenos de servicio también funcionan como freno de emergencia y estacionamiento.

Eléctrico

Baterías 2 x 12V

Arrancador 4kW / 24 V

Luces de conducción

2 delanteros de 24 W (cabina del conductor), luces LED

2 en la parte trasera de 24 W, luces LED

Opcional

- ◆ Supresión de fuego del motor
- ◆ Sistema de lubricación automática.
- ◆ Sistema de control remoto.
- ◆ Proteger la cadena del neumático.
- ◆ baliza intermitente
- ◆ alarma inverse

Dibujo de Dimensiones

